



www.tecnacar.com



Tractores de Arrastre Gama VTA

Vehiculos electricos de interior y exterior



Características Principales:

Capacidad de carga: 3000 y 5.000 Kg.

- El Tecna VTA3 / 5 es un potente, versátil y económico tractor de arrastre para tirar de remolques de hasta 5 ton.
- Su motor de 6 Kw de CA y el sistema de rendimiento optimizado Tecna, asegura incluso el arrastre más potente en este rango y la eficiencia óptima en todas las condiciones.
- Puede ser equipados con ruedas de goma o poliuretano, el VTA3 / 5 proporciona una tracción óptima en todo momento, incluso en suelos industriales o en zonas al aire libre.
- El sistema de dirección eléctrica Tecna permite conducción sin esfuerzo con cualquier mano, de forma segura y ergonómica.
- El Sistema de Control de Tecna, reduce automáticamente la velocidad en las curvas, para tener siempre la conducción en condiciones de seguridad.



Tecna VTA 3 / 5

Tractor de Arrastre Eléctrico

Tractor de Arrastre eléctrico de hombre de pie, para arrastre de hasta 5 toneladas.



“Sistema anti-vuelco ACS® (Automatic Collapsible System) desarrollado por Tecnacar para una reducción automática de velocidad en curvas.”





Características Principales:

Tractor de arrastre para el manejo de material dentro o fuera de la planta

Capacidad de carga: VTA7 -> 7 Tn.
VTA8 -> 8 Tn.

- El sistema de rendimiento optimizado Tecna, asegura incluso el arrastre más potente en este rango y la eficiencia óptima en todas las condiciones.

Potencia: 2 x 4,3 Kw (8,6 Kw)
Max Tiro a la barra: VTA 7 -> 6500 N
VTA 8 -> 7150 N

- Compatible con el sistema de dirección eléctrica Tecna que permite una conducción sin esfuerzo con cualquier mano, de forma segura y ergonómica

Batería: 48V - 270 Ah



Tecna VTA 7/8

Tractor de Arrastre Eléctrico

Tractor de Arrastre, con capacidad de hasta 8 toneladas



"Toda la gama Vision es convertible a AGV (Automatic Guide Vehicle), vehículo guiado automáticamente sin conductor."

TECNA
CAR





Características Principales:

Tractor de arrastre para el manejo de material dentro o fuera de la planta

Capacidad de carga: VTA 10 -> 10 Tn.
VTA 15 -> 15 Tn.
VTA 20 -> 20 Tn.
VTA 25 -> 25 Tn.

Potencia: VTA 10 -> 2 x 4,3 Kw (8,6 Kw)
VTA 15/20 -> 2 x 6,5 Kw (13 Kw)
VTA 25 -> 2 x 10 Kw (20 Kw)

- El VTA 10 /25 proporciona una tracción óptima en todo momento, incluso en suelos industriales o en zonas al aire libre.

Tiro a la barra: VTA 10 -> 10780 N
VTA 15 -> 13000 N
VTA 20 -> 13500 N
VTA 25 -> 16600 N

Baterías: VTA 10 -> 48V 625 Ah
VTA 15 -> 48V 750 Ah
VTA 20 -> 48V 875 Ah
VTA 25 -> 80V 625 Ah



Tecna VTA 10 / 25

Tractor de Arrastre Eléctrico

Tractor de Arrastre, con capacidad de hasta 25 toneladas



“El chasis es flotante sobre amortiguadores hidráulicos para transmitir el máximo confort a la conducción, eliminando vibraciones y disminuyendo el nivel sonoro”





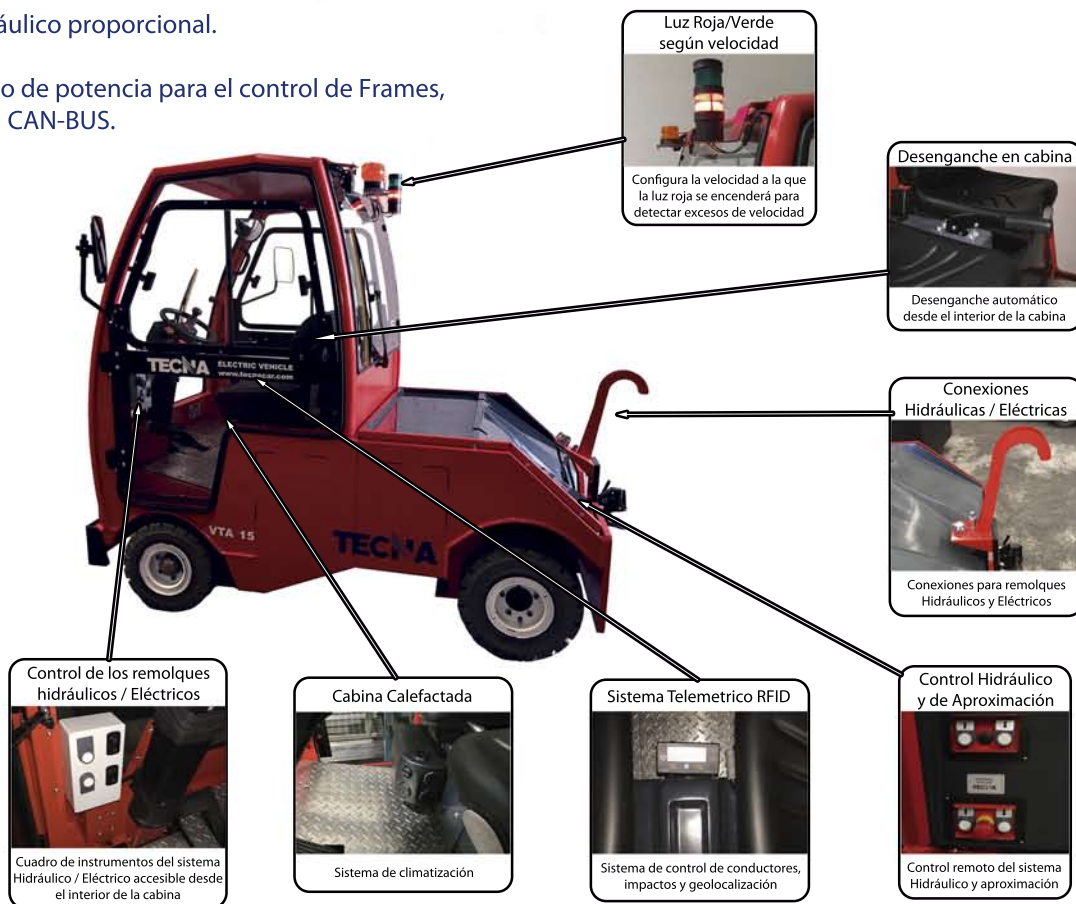
Características Principales:

- Motor de bomba de 10 kW.
- Bomba hidráulica de engranaje interno.
- Distribuidor hidráulico proporcional.
- Conector eléctrico de potencia para el control de Frames, con comunicación CAN-BUS.



Tecna VTA

*Tractor de Arrastre eléctrico
con gestión Hidráulica y eléctrica de remolques*





Opciones y Ventajas

Flux Vector Control® ✓

Programación infinita de última tecnología. Adecuación a las necesidades del trabajo de una forma inteligente, determinando en cada caso el mínimo consumo de batería.

Motores de gran rendimiento ✓

Gran potencia de los 2 motores de tracción, ambos asíncronos y motor de dirección libre de escobillas (sin mantenimiento) y una altísima respuesta dinámica en cualquier situación. (ver tabla VDI con potencias).



Display ✓

La programación para el mantenimiento e intervenciones del servicio, la disponemos con todos sus controles, en la gran pantalla Display.

Sistema TGW® (opcional) ✓

(Tecna Gate Way) Telemetría de Fórmula 1 aplicada a la gama Vision, control a tiempo real por internet de todos los sistemas de funcionamiento de la máquina, (Flux Vector control, Sistema hidráulico, Motores, Inverters, Encoders, etc).



Seguridad ✓

Sistema automático de aproximación a carga.

Ergonomía ✓

La nueva gama de asientos con diversos grados de suspensión, su apoyabrazos solidario regulable en altura y profundidad en una sola acción, unidos a la columna de dirección telescópica e inclinable, proporcionan la máxima ergonomía al puesto de conducción.

Sistema anti-derrape TCS® ✓

(Traction Control System) desarrollado por Tecnacar, facilita una conducción más segura y un extraordinario ahorro en el desgaste de ruedas.

Vehículo guiado (opcional) ✓

Toda la gama Vision es convertible a AGV (Automatic Guide Vehicle), vehículo guiado automáticamente sin conductor.

Batería ✓

Extracción lateral de batería de serie en todos los modelos. (excepto VTA7 / 8).

Accionamiento inteligente TMS® ✓

(Master/slave), desarrollado por Tecnacar, gestiona y decide, cual es la mejor estrategia de control de los motores en cada instante, optimizando su rendimiento de tal forma que sus baterías mejoran notablemente su Autonomía.



Frenos ✓

Sistema de frenado mediante discos bañados en aceite, totalmente encapsulados y discos delanteros (Sin mantenimiento).

Cabinas Gran Vision (opcional) ✓

Cabinas de extraordinaria habitabilidad y visibilidad en todos sus ángulos, mejorando la precisión operativa.

Estacionamiento eléctrico (opcional) ✓

Máxima seguridad con el sistema de freno negativo de estacionamiento, con comando electro hidráulico sustituyendo al freno de mano convencional.





Ficha Técnica

Datos técnicos según VDI 2198

1.1	Fabricante	-	Tecnar							
1.2	Modelo	-	VTA 3	VTA 5	VTA 7	VTA 8	VTA 10	VTA 15	VTA 20	VTA 25
1.5	Capacidad de carga Nominal	Kg	3000	5000	7000	8000	10000	15000	20000	25000
1.7	Tiro a la Barra Nominal	N	600	1000	1400 ⁽¹⁾	1600 ⁽¹⁾	2000 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	4000 ⁽¹⁾	5000 ⁽¹⁾
2.1	Peso del tractor (con batería estandar)	Kg	910	1010	1290	1370	2505	2675	2926	3155
2.3	Carga por eje sin carga delante/detrás	Kg	550/360	581/379	597/693	597/773	1150/1350	1220/1455	1345/1581	1425/1730
4.7	Altura al techo protector (cabina)	h6 (mm)	---	---	1970	1970	2074	2074	2074	2074
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1436	1436	1730	1730	2143	2233	2466	2466
4.21	Anchura total	b1 (mm)	800	800	970	970	1300	1300	1300	1300
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1460	1460	1624	1624	2411	2526	2824	2824
4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)	342	342	485	485	1054	1127	1314	1314
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	8 / 13	8 / 13	10 / 18	10 / 18	12 / 20	12 / 22	12 / 22	12 / 25
5.5	Tiro a la barra, con/sin carga	N	600 ⁽¹⁾	1000 ⁽¹⁾	1400 ⁽¹⁾	1600 ⁽¹⁾	2000 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	4000 ⁽¹⁾	5000 ⁽¹⁾
5.6	Máximo tiro a la barra con/sin carga	N	2200 ⁽¹⁾	3800 ⁽¹⁾	6500 ⁽¹⁾	7150 ⁽¹⁾	10780 ⁽¹⁾	13000 ⁽¹⁾	13500 ⁽¹⁾	16600 ⁽¹⁾
5.10	Freno servicio	-	Elect/Electromagnetico			Eléctrico / Hidráulico				
6.1	Potencia motor de traslación S2 60 min.	KW	2,5	6	2 x 4,3	2 x 4,3	2 x 4,3	2 x 6,5	2 x 6,5	2 x 10
6.4	Tensión de la batería / Capacidad nominal	V / Ah	48 / 230	48 / 250	48 / 270	48 / 270	48 / 625	48 / 750	48 / 875	80 / 625
6.5	Peso de la batería	kg	345	445	504	504	856	1011	1242	1458
8.1	Tipo de control del motor de tracción	-	AC FLUX VECTOR CONTROL							

1) Basado en el nivel, la superficie seca con resistencia a la rodadura de 200N / t.

“Diferencial electrónico SED® / Diferencial electrónico inteligente (Smart Electronic Differential) desarrollado por Tecnar, libre de potenciómetro o sensor de dirección, con ajuste automático por software, (Sin mantenimiento).”





TECNA
CAR

Tecnología Aplicada en Carretillas, S.L
Pol. Ind. Comarca I, Calle G, nº23 BIS
31160 - Orkoien (Navarra) SPAIN
Tel. +34 948 32 52 99
email: tecnacar@tecnacar.com

www.tecnacar.com