

TECNA

CAR

www.tecnacar.com



Tracteurs industriels Gamme VTA

*Véhicules électriques pour utilisation
interne et externe*



Caractéristiques principales:

Capacité: 3000 à 5000 kg.

- Les TECNA VTA3/5 sont des tracteurs puissants, multifonctions et économiques, ils tractent des remorques jusqu'à 5 tonnes.
- Le moteur de 6KW AC et le système de rendement optimisé TECNA, assure la traction la plus efficace dans cette gamme et optimise la manutention quelles que soient les conditions.
- Ils peuvent recevoir des roues caoutchouc ou polyurethane, les VTA3/5 restent optimum y compris sur des sols industriels ou dans des zones externes.
- Le système de Direction électrique TECNA permet une conduite sans effort avec les deux mains, en toute sécurité et ergonomie.
- Le système de Contrôle TECNA réduit automatiquement la vitesse en courbes, et maintient le conducteur dans les meilleurs conditions de sécurité.



Tecna VTA 3 / 5

Tracteur de charge

Tracteur électrique porté debout, pour tracter jusqu'à 5 tonnes.



***“Système anti-basculement ACS[®]
Développé par Tecnacar[®] pour une réduction automatique de
vitesse en courbes”***





Caractéristiques principales:

Tracteur électrique pour la manutention de matériel dans et hors de l'usine.

Capacité de charge: VTA7 -> 7 Tn.
VTA8 -> 8 Tn.

- Le système de rendement optimisé TECNA, assure la traction la plus efficace dans cette gamme et optimise la manutention quelles que soient les conditions.

Power: 2 x 4,3 Kw (8,6 Kw)
Force de traction maximum: VTA 7 -> 6500 N
VTA 8 -> 7150 N

- Le système de Direction électrique TECNA permet une conduite sans effort avec les deux mains, en toute sécurité et ergonomie.

Batterie: 48V - 270 Ah



Tecna VTA 7/8

Tracteur de charge

Tracteur électrique porté debout, pour tracter jusqu'à 8 tonnes



"Toute la gamme VISION est convertible en AGV (Guidage Automatique du Véhicule), le véhicule se déplace automatiquement sans conducteur"

TECNA
CAR





Caractéristiques principales:

Tracteur électrique pour la manutention de matériel dans et hors de l'usine.

Capacité de charge: VTA 10 -> 10 Tn.
VTA 15 -> 15 Tn.
VTA 20 -> 20 Tn.
VTA 25 -> 25 Tn.

Power: VTA 10 -> 2 x 4,3 Kw (8,6 Kw)
VTA 15/20 -> 2 x 6,5 Kw (13 Kw)
VTA 25 -> 2 x 10 Kw (20 Kw)

- Les VTA10/25 restent optimum y compris sur des sols industriels ou dans des zones externes.

Force de traction maximum: VTA 10 -> 10780 N
VTA 15 -> 13000 N
VTA 20 -> 13500 N
VTA 25 -> 16600 N

Batteries: VTA 10 -> 48V 625 Ah
VTA 15 -> 48V 750 Ah
VTA 20 -> 48V 875 Ah
VTA 25 -> 80V 625 Ah



Tecna VTA 10 / 25

Tracteur de charge

Tracteur électrique porté debout, pour tracter jusqu'à 25 tonnes



“Le toit de protection et la cabine sont sur amortisseurs hydrauliques qui permettent le meilleur confort de conduite, en éliminant vibrations et en diminuant le niveau sonore”





Caractéristiques principales:

- Moteur de la pompe de 10 kW.
- Pompe hydraulique à engrenages internes.
- Distributeur hydraulique proportionnelle.
- Connecteur électrique pour le pouvoir et le contrôle des frames, communication CAN-BUS.



Tecna VTA

Le tracteur pour solution logistique



Lumière rouge ou verte suivant la vitesse



Vitesse variable afin que la lumière rouge s'allume si vitesse excessive.

Décrochage



Décrochage automatique depuis le poste de conduite

Connexions hydrauliques/électriques



Connexions pour remorques hydrauliques et électriques

Contrôle des remorques hydrauliques/électriques



Contrôle des Instruments du système hydraulique et électrique accessible depuis la cabine

Chauffage dans la cabine



Climatisation

Système de télémétrie RFID



Système de contrôle pour les conducteurs, chocs, géolocalisation

Contrôle hydraulique et l'approche lente



Contrôle à distance pour le système d'approche lente





Avantages et bénéfices

Flux Vector Control® ✓

Programmation infinie de dernière technologie. Adéquation aux besoins du travail d'une manière intelligente, en déterminant pour chaque cas la consommation optimale de la batterie

Moteurs haute performance ✓

La grande puissance des deux moteurs de traction et du moteur pompe, tout les deux asynchrones (sans maintenance) et une réponse dynamique sans égale en toutes situations (voir table VDI avec puissances).



Display ✓

La programmation pour l'entretien du service est largement visible grâce au large écran incorporé sur l'accoudoir du siège Grand Confort.

Système TGW® (optionnel) ✓

Télémetrie type Formule 1 appliquée à la gamme VISION, contrôle en temps réel de tous les systèmes du Chariot (Flux Vector Control, Système Hydraulique, Moteurs, Inverters, Encodeurs, etc.)



Sécurité ✓

Système automatique d'approche de la remorque.

Ergonomie ✓

La nouvelle gamme des sièges avec différents niveaux de suspension, son accoudoir réglable en hauteur et profondeur en une seule action, Liée à la colonne de direction télescopique et inclinable donne au conducteur l'ergonomie maximale.

Traction Control System TCS® ✓

Développé par Tecnacar®, il procure une conduite plus sûre et limite fortement l'usure des pneus.

Véhicule sans conducteur (optionnel) ✓

Toute la gamme VISION est convertible en AGV (Guidage Automatique du Véhicule), le véhicule se déplace automatiquement sans conducteur.

Stationnement Électrique (optionnel) ✓

Système de sécurité maximale avec le système du frein négatif de stationnement, avec une commande électro-hydraulique en remplaçant le frein à main classique.

Smart Drive TMS® ✓

(Tecna Master/Slave) développé par Tecnacar®, gère et décide quelle est la meilleure stratégie pour commander les moteurs à chaque instant, optimise la performance. De cette manière les batteries augmentent nettement leur autonomie.



Freins ✓

Système de freinage avec des disques à bain d'huile, complètement encapsulés (sans maintenance).

Cabine Grand Vision (optionnel) ✓

Cabine d'une exceptionnelle habitabilité et visibilité sous tous les angles, en améliorant la précision opérationnelle.

Batterie ✓

Sortie latérale de la batterie en série sur tous nos modèles. (Excepté VTA7/8)





Fiche technique

Fiche Technique VDI 2198

		Tecnar									
1.1	Fabricant (Abreviation)	-	Tecnar								
1.2	Model: Désignation du fabricant	-	VTA 3	VTA 5	VTA 7	VTA 8	VTA 10	VTA 15	VTA 20	VTA 25	
1.5	Capacité de charge/Charge nominale	Kg	3000	5000	7000	8000	10000	15000	20000	25000	
1.7	Force de Traction nominale	N	600	1000	1400 ⁽¹⁾	1600 ⁽¹⁾	2000 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	4000 ⁽¹⁾	5000 ⁽¹⁾	
2.1	Poids du chariot (avec standard batterie)	Kg	910	1010	1290	1370	2505	2675	2926	3155	
2.3	Charge sur essieux, sans charge Avant / Arrière	Kg	550/360	581/379	597/693	597/773	1150/1350	1220/1455	1345/1581	1425/1730	
4.7	Hauteur du protege tête (cabine)	h6 (mm)	---	---	1970	1970	2074	2074	2074	2074	
4.19	Longueur hors-tout	l1 (mm)	1436	1436	1730	1730	2143	2233	2466	2466	
4.21	Largeur hors-tout	b1 (mm)	800	800	970	970	1300	1300	1300	1300	
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1460	1460	1624	1624	2411	2526	2824	2824	
4.36	Rayon de braquage interne	b13 (mm)	342	342	485	485	1054	1127	1314	1314	
5.1	Vitesse de translation, charge/sans charge	km/h	8 / 13	8 / 13	10 / 18	10 / 18	12 / 20	12 / 22	12 / 22	12 / 25	
5.5	Force de traction, charge/sans charge	N	600 ⁽¹⁾	1000 ⁽¹⁾	1400 ⁽¹⁾	1600 ⁽¹⁾	2000 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	4000 ⁽¹⁾	5000 ⁽¹⁾	
5.6	Force de traction maximum, charge/sans charge	N	2200 ⁽¹⁾	3800 ⁽¹⁾	6500 ⁽¹⁾	7150 ⁽¹⁾	10780 ⁽¹⁾	13000 ⁽¹⁾	13500 ⁽¹⁾	16600 ⁽¹⁾	
5.10	Frein de service	-	Électr / électromagnéti			Electrique / Hydraulique					
6.1	Puissance nominales du moteur S2 à 60 min.	KW	2,5	6	2 x 4,3	2 x 4,3	2 x 4,3	2 x 6.5	2 x 6.5	2 x 10	
6.4	Voltage/Capacité nominale k5	V / Ah	48 / 230	48 / 250	48 / 270	48 / 270	48 / 625	48 / 750	48 / 875	80 / 625	
6.5	Poids de batterie	kg	345	445	504	504	856	1011	1242	1458	
8.1	Type de regulation du moteur de traction	-	AC FLUX VECTOR CONTROL								

1) Conditions de base: Sol plan et sec, résistance au roulement de 200N/t

“Smart Electronic Differential SED® Développé par Tecnar®, sans potentiomètre ou capteur de direction, avec un réglage automatique par software (Sans maintenance).”





TECNA
CAR

Tecnología Aplicada en Carretillas, S.L.
Pol. Ind. Comarca I, Calle G, nº23 BIS
31160 - Orkoien (Navarra) SPAIN
Tel. +34 948 32 52 99
email: tecnacar@tecnacar.com

www.tecnacar.com